

Con questo modulo è possibile **monitorare** e **rintracciare** tutti i movimenti dei materiali semplicemente utilizzando il loro **numero di serie/matricola**, o il **numero di Lotto** (che identifica una partita di **acquisto** o di **produzione**); ogni articolo viene seguito **in tutto il ciclo produttivo** (fasi di trasformazione delle materie prime in semilavorati e in prodotti finiti) ed è quindi possibile conoscere esattamente:

- ❑ **in quali prodotti finiti o semilavorati è stato utilizzato** un componente,
- ❑ **la provenienza** di ogni componente che ha generato un prodotto finito.

Con la tracciabilità si possono raggiungere più obiettivi:

1. realizzare un completo **Controllo** sui **Materiali** (Supply Chain Management);
2. stabilire con precisione l'**allocazione** di ogni articolo (**coordinate di posizionamento** in caso di gestione **Logistica del Magazzino**)
3. gestire un magazzino di tipo **F.I.F.O.** (mediante indicazione della **data di ingresso**, o della **data di scadenza** se trattasi di merci deperibili, sulla riga di ogni lotto)
4. gestire completamente le aziende che effettuano **C/Lavoro per i Clienti** ("conto-terzisti"), in quanto vengono mantenuti i collegamenti tra i documenti di carico e quelli di scarico (BEM-BUM, bolla entrata merci → bolla uscita merci)

In particolare:

- in fase di **ricevimento merci** è possibile memorizzare il **numero di lotto** o il num. di **serie del prodotto**, la **data di ricevimento** o di **scadenza**, l'**accettazione** (controlli di qualità), la **commessa** di riferimento e ulteriori annotazioni (scheda informativa);
- nella **movimentazione** di **magazzino** la gestione dei lotti / num. di serie è sempre automatica mediante una finestra in cui si possono confermare o inserire i dati;
- in fase di inserimento di una **commessa (ordine di vendita)** è possibile pre-definire i numeri di lotto o serie con 3 diversi casi: 1) articolo **presente a magazzino** → si può scegliere lo specifico prodotto da vendere analizzando le disponibilità dei lotti giacenti; 2) articolo **da acquistare** → si possono inserire i dati che saranno proposti al ricevimento; 3) articolo **da produrre** → si indicano i numeri di serie che saranno riportati sugli Ordini di Produzione legati alla commessa;
- nei **Documenti di Trasporto**, se la riga di bolla non fa già riferimento a una commessa, si può scegliere tra i lotti / num. serie giacenti a magazzino
- Negli **Ordini di Produzione**, all'interno della **distinta di prelievo** dei **componenti** o in fase di prelievo, si può scegliere tra i lotti giacenti quelli che saranno utilizzati; il lotto/num.serie del **prodotto finito**, se non già predefinito in commessa, può essere assegnato anche al momento dell'**evasione dell'O.P.** ("carico" del prodotto finito a magazzino); i numeri di lotto o di serie dei prodotti finiti possono anche essere proposti in automatico dal sistema come progressivi nell'ambito della linea di prodotto a cui appartengono.

