

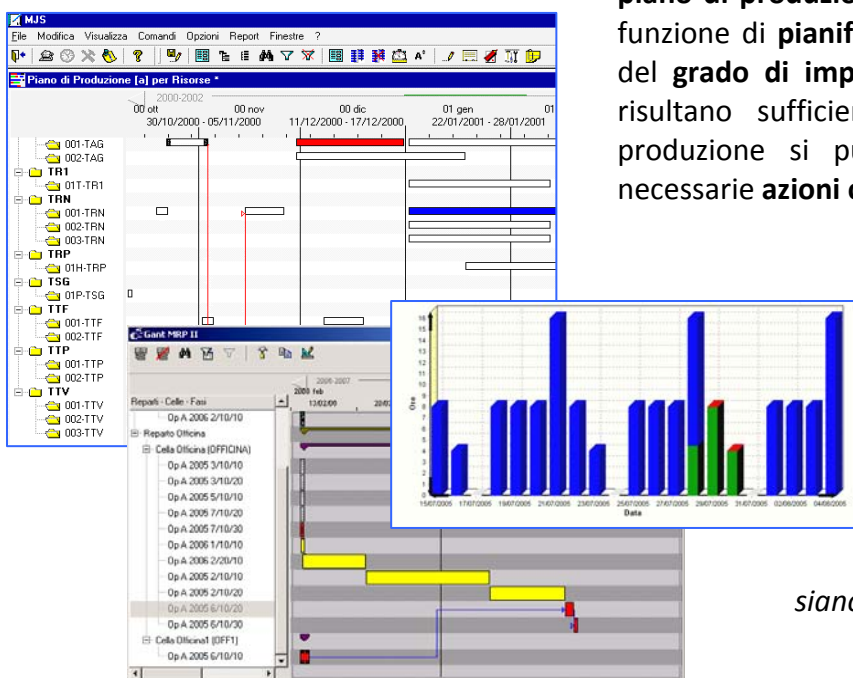
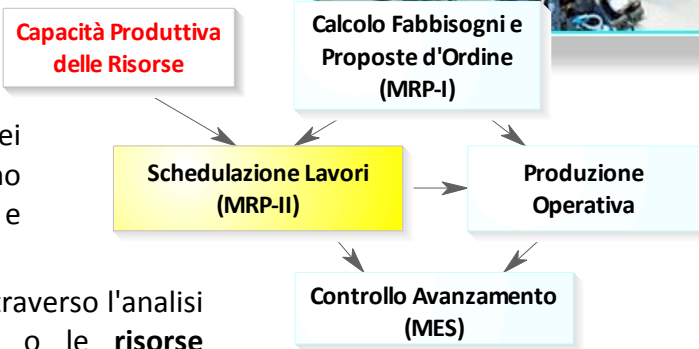
I metodi di **Schedulazione MRP-II** possono essere di 2 tipi, a **capacità finita o infinita**. L'elaborazione a **capacità INFINITA** (detta anche **CRP - Capacity Requirements Planning**) **assegna i lavori alle risorse e agli impianti aziendali (centri di lavoro)** in base alla pianificazione degli ordini e alla **data di consegna** richiesta degli O.P., considerata come **vincolo fisso** e immutabile; ogni singola risorsa viene quindi caricata del lavoro necessario per ottenere l'obiettivo, indipendentemente dalla reale capacità produttiva.

I carichi di lavoro vengono gestiti tenendo conto delle risorse "primarie" (**macchine e impianti**), delle risorse "secondarie" (**uomini e attrezzature**), dei **calendari aziendali**, e delle **relazioni** che esistono tra fasi di lavorazione, celle di produzione e reparti o centri di costo.

La procedura consente quindi di individuare, attraverso l'analisi dei **carichi**, le eventuali situazioni **critiche** o le **risorse necessarie a soddisfare le richieste** del mercato, visualizzando per ogni reparto il carico giornaliero (per commesse e clienti) e per ogni O.P. il relativo **diagramma di Gantt**.

Vengono inoltre gestite le **macchine "alternative"**, la **sovrapposizione** delle fasi, le **priorità** di esecuzione, e, per un controllo più completo, **istogrammi** che danno un'immediata visione della situazione: "liste di **dispacciamento**", visualizzazione delle "code", **diagrammi di Gantt** per ogni **O.P. e risorsa produttiva**, "Simulazione Termine Saturazione Reparti", ecc.

L'elaborazione **indica quindi le risorse (uomini e/o macchine) necessarie per realizzare un certo piano di produzione**; è contemporaneamente una funzione di **pianificazione, misura e monitoraggio del grado di impiego delle risorse**: se le risorse risultano sufficienti per realizzare il piano di produzione si può procedere, altrimenti sono necessarie **azioni correttive**.



*N.B.: per poter ottenere i migliori risultati sia sul piano organizzativo che su quello della riduzione dei costi è importante che le funzioni di pianificazione (MRP-I), schedulazione (MRP-II) e controllo di avanzamento (MES), siano perfettamente integrate fra loro (come in SAM ERP2).*