

Tutte le aziende che **movimentano merci** devono oggi automatizzare al massimo le operazioni di **ricevimento, allocazione, trasferimento, prelievo** (per produzione o spedizione), **controllo giacenze e inventari**, etc.

In molti casi per velocizzare il rilevamento dei dati non è possibile utilizzare lettori bar-code collegati a postazioni fisse ma è indispensabile utilizzare dei **terminali portatili**.

Il modulo **Logistica avanzata** consente di utilizzare i terminali portatili che **leggono i codici a barre** (bar-code) in collegamento in **"tempo reale"** con i **dati** del sistema informativo centrale SAM-Erp2 tramite una **connessione wireless standard** (il *palmare* utilizza direttamente il software BPL residente sul server attraverso una connessione terminal server wireless, ossia in rete locale, e quindi senza necessità di tabelle HOST per l'interscambio dati).

Si possono pertanto effettuare direttamente dai terminali wireless le seguenti operazioni:

1. **Ingresso Merci** (ricevimento O.A. da fornitore / O.P. da produzione), con controllo **quantità** articoli, **spunta righe ricevute**, etc.;
2. **Prelievo distinta base per Ordine di Produzione**
3. **Prelievo materiali per evasione Commesse Ordini di Vendita**
4. **Movimentazione Manuale o Trasferimento** materiali senza documenti (per **resi da produzione, scarti, prelievo materiali non presenti in distinta base**, etc.)
5. **Inventario Periodico "a rotazione"** per articolo (vengono visualizzati in automatico tutti i Vani/UDC che contengono l'articolo, con la quantità presente, e l'operatore può rettificare o confermare il dato)
6. **Controllo Giacenze** in ogni magazzino (per articoli e lotti).
7. Generare **Etichette e Stampe** con **codici a barre** di diversi tipi (standard o personalizzate) per gli operatori di magazzino.

La gestione dei **Vani** (che permette di suddividere l'area adibita a magazzino in **Corsie/Piani/Colonne**), e la gestione delle **Unità di Carico (UDC, che permette l'associazione Articolo-Vano-UdC)**, consentono inoltre di implementare diverse logiche per l'**ottimizzazione** dei percorsi e la messa a dimora.

Tra i vantaggi e i risultati di questo sistema si possono indicare: l'**ottimizzazione** degli **spazi** e delle **strutture**, la **mappatura dinamica** dei magazzini, il **controllo** delle giacenze a qualsiasi livello (magazzino, lotto, Udc, lotto/Udc), la piena **tracciabilità** dei lotti (e quindi anche il blocco dei lotti in scadenza), l'**eliminazione** degli **errori** umani di rilevazione, l'**indipendenza** degli operatori dalla conoscenza dei prodotti movimentati, la **riduzione dei tempi** di approntamento delle merci e il conseguente **miglioramento del servizio** al cliente.

